

Efnisyfirlit

1.	Inngangur	1
2.	Líkanagerð.....	4
1.1	Líkön	4
1.2	Hermun kerfa.....	5
1.2.1	<i>Kerfisjaðar</i>	<i>6</i>
1.2.2	<i>Strjál kerfi</i>	<i>6</i>
1.2.3	<i>Samfæld kerfi</i>	<i>7</i>
1.2.4	<i>Greining kerfa.....</i>	<i>8</i>
1.2.5	<i>Ástand kerfis.....</i>	<i>8</i>
1.2.6	<i>Tilgangur hermunar.....</i>	<i>9</i>
1.2.7	<i>Hermun eða tilraunir á raunverulega kerfinu</i>	<i>10</i>
1.2.8	<i>Ferli hermunar.....</i>	<i>11</i>
1.3	Tölfræði við gerð hermilíkana.....	15
1.3.1	<i>líkindadreifingar</i>	<i>15</i>
1.3.2	<i>ANOVA.....</i>	<i>17</i>
3.	Gagnaöflun	18
1.4	Markmið videogreiningar	19
1.5	Greining snyrtara	19
1.6	Videogreining flakasnyrtingar.....	20
1.7	Greining mælinga	22
1.7.1	<i>Þorskur.....</i>	<i>22</i>
1.7.2	<i>Ýsa.....</i>	<i>29</i>
1.7.3	<i>Samantekt niðurstaðna videogreiningar.....</i>	<i>33</i>
4.	Hermun flakavinnslulína	35
1.8	Simul8	35

1.9	Forsendur hermunnar	36
1.9.1	<i>Lína ÚA í dag</i>	37
1.9.2	<i>Breytt lína með sjálfvirkri beinhreinsun og röntgengreiningu</i>	41
1.10	Niðurstöður hermunar	45
1.10.1	<i>Fækkun starfsmanna við snyrtingu</i>	46
5.	Fjárhagslegur ávinningur vélanna	47
1.11	Lækkun launakostnaðar.....	48
1.11.1	<i>Starfsmannaþörf línanna</i>	49
1.12	Bætt nýting og hærra meðalverð	50
1.12.1	<i>Reiknilíkan</i>	52
6.	Niðurstöður	54
7.	Lokaorð	57
8.	Heimildaskrá	59

Myndaskrá

Mynd 2-1:	Aðferðir til rannsóknar á kerfum.....	8
Mynd 2-2:	Möguleg framsetning á hermunarferli.	12
Mynd 4-1:	Uppröðun verkstöðva í vinnslulínunum ÚA, eins og þær eru í dag.....	38
Mynd 4-2:	Uppröðun verkstöðva í flakavinnslu með sjálfvirkri beinhreinsun og röntgengreiningu.	42
Mynd 5-1:	Ólík flök eftir því hvernig beinagarðurinn er fjarlægður.	50
Mynd 5-2:	Ólík skipting flaks eftir því hvernig beinagarðurinn er fjarlægður.	51

Töfluskrá

Tafla 3.1:	Niðurstöður tímamælinga allra flaka.....	23
Tafla 3.2:	Samanburður á meðaltímum snyrtara.....	23
Tafla 3.3:	Meðal tímar einstakra aðgerða eftir snyrturum.	24
Tafla 3.4:	Samanburður á snyrturum og meðaltímum einstakra aðgerða.	25